

**АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ПрофКадрыГрупп»**



УТВЕРЖДАЮ  
Директор  
**АНО ДПО «ПрофКадрыГрупп»**  
М.Е. Исайкин  
«14» января 2019 г.

**Учебно-тематический план программы профессиональной переподготовки  
«Охрана труда»  
шифр программы ОТ-ПП/256**

№№ ПП	Наименование дисциплин	Общая трудо- емкость, ч	Дистанционные занятия, ч			Форма контроля
			лекции	лабора- торные работы	практи- ческие занятия, семинары	
1	2	3	4	5	6	7
1.	<b>Правовые, нормативные и организационные основы охраны труда</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	-	-	<b>зачет</b>
2.	<b>Управление безопасностью труда на производствах</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-	-	<b>зачет</b>
3.	<b>Специальная оценка условий труда</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	-	-	<b>зачет</b>
4.	<b>Оценка и управление профессиональными рисками в организации</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
5.	<b>Расследование, оформление и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний на производстве. Обязательное социальное страхование</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
6.	<b>Производственная безопасность</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-	-	<b>зачет</b>
7.	<b>Травмобезопасность</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
8.	<b>Промышленная безопасность опасных производственных объектов</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
9.	<b>Электробезопасность</b>	<b>16</b>	<b>16</b>	-	-	<b>зачет</b>
10.	<b>Производственная санитария и гигиена труда</b>	<b>18</b>	<b>18</b>	-	-	<b>зачет</b>
11.	<b>Коллективные и индивидуальные средства защиты работников</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
12.	<b>Оказание первой помощи пострадавшим на производстве</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	-	-	<b>зачет</b>
13.	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>6</b>	-	-	<b>6</b>	<b>зачет</b>
<b>Всего часов:</b>		<b>256</b>	<b>250</b>	-	<b>6</b>	